

CORESHIELD™ WYBÓR RĘKAWIC

Znajdź produkt CoreShield™, pasujący do Twoich pracowników niczym rękawica!

4 PROSTE KROKI

- 1 Wybierz odpowiednie zastosowanie.
- 2 Wybierz wymagany poziom ochrony (poziom odporności na przecięcie).
- 3 Wybierz wymagany poziom przyczepności (powłoka).
- 4 Wybierz wymagany poziom zręczności (ścieg).

ZNAJDŹ SWOJE RĘKAWICE CORESHIELD™ W 4 KROKACH

Rękawice chroniące przed przecięciem są klasyfikowane zgodnie z ich odpornością na przecięcie. Nowe normy EN 388:2016 w Europie i ANSI/ISEA 105-2016 w Ameryce Północnej uprościły tę klasyfikację, więc obwinianie niejasnych oznaczeń o niewłaściwy wybór rękawic nie może już być wymówką!

Dokonanie jednakże właściwego wyboru to coś więcej niż tylko zapewnienie właściwego poziomu ochrony przed przecięciem. Ostatecznie wszystko zależy od zastosowania, stąd należy odpowiedzieć sobie na ważne pytanie: **dlaczego** są te rękawice przeznaczone i do **czego** będą używane?

Gama produktów Honeywell CoreShield™ oferuje pełną ochronę przed przecięciem – od najniższego do najwyższego poziomu – w szerokim zakresie rozmiarów i powłok. **Wykonaj poniższe 4 proste kroki**, aby znaleźć produkt CoreShield™, który będzie pasował do Twoich pracowników niczym rękawica:

CoreShield™
Uproszczenie ochrony przed przecięciem

KROK 1	PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ	Zastosowania ogólne, montaż małych części, pakowanie, magazynowanie, lekka konserwacja, obsługa materiałów, wysyłka		Transport materiałów, montaż małych części, tłoczenie blach lekkich, montaż w przemyśle motoryzacyjnym, montaż części do sprzętu AGD		Produkcja blach lekkich, przemysł metalurgiczny i hutnictwo szkła, obsługa, tłoczenie blach, montaż części, recykling metalu		Praca ze szkłem, prace przy ścianach działowych, montaż w przemyśle motoryzacyjnym, produkcja i praca z metalem, praca z metalowymi puszkami, praca z drutami stalowymi, recykling metali		Ciężka obróbka blachy, obróbka szkła, obróbka skrawaniem, wytłaczanie blachy, recykling metali		Ciężka obróbka blachy, recykling metali		Wytłaczanie blachy, recykling metalu, przemysł papirniczy i celulozowy (wymiana ostrzy krążkowych), montaż w przemyśle motoryzacyjnym, produkcja metalu, wytłaczanie blachy ostrej, produkcja szkła, produkcja okien		Montaż lub przemieszczanie dużych, nieporęcznych lub ciężkich przedmiotów o ostrych krawędziach. Montaż lub przemieszczanie przedmiotów trudnych do uchwycenia		
		POZIOM ODPORNOŚCI NA PRZECIĘCIE	NISKI	ŚREDNI	WYSOKI		BARDZO WYSOKI				MAKSYMALNY							
KROK 2	ANSI/ISEA 105-16	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9								
	ODPORNOŚĆ NA PRZECIĘCIE W GRAMACH (ciężar wymagany do przecięcia rękawic)	200-499 g	500-999 g	1000-1499 g	1500-2199 g	2200-2999 g	3000-3999 g	4000-4999 g	5000-5999 g	ponad 6000 g								
	EN 388:2016	A	B	C	D	E	F	F	F	F								
	ODPORNOŚĆ NA PRZECIĘCIE W NEWTONACH (siła wymagana do przecięcia rękawic)	>2N	>5N	>10N	>15N	>22N	>30N	>40N	>50N	>60N								
KROK 3	KROK 4	→																
POWŁOKA (poziom przyczepności)	ŚCIEG (poziom zręczności)																	
Gładki nityl: Przyczepność na sucho, wodoodporność i odporność na olej, trwałość	Ścieg 10 dobre dopasowanie/zręczność															28-0910B		29-0910B
	Ścieg 13 doskonałe dopasowanie/zręczność		22-7913B 	23-0913B 	24-0913B 	25-0913B 	26-0913B 											
Mikro-pianka nitylowa: Oddychalność 360°, doskonała przyczepność, zmniejszone zmęczenie dłoni, komfort, odporność na ścieranie	Ścieg 15 znakomite dopasowanie/zręczność	22-7513B 	23-0513B 	24-0513B 	25-0513B 	26-0513B 	27-0513B 											
	Ścieg 18 nadzwyczajne dopasowanie/zręczność	22-7513W 		24-0513W 	26-0513W 													
Super cienki nityl: Miętkość i komfort dłoni, przyczepność na sucho, wodoodporność i odporność na olej		21-1515B 																
		21-1518B 	22-7518B 	23-7518B 	24-9518B 													
		21-1818B 																

Jeszcze nie udało Ci się dokonać wyboru? Skontaktuj się z nami! Jeden z naszych ekspertów pomoże Ci znaleźć odpowiednie rękawice. www.honeywellsafety.com

Honeywell